



Más valor.
Más confianza.

CERTIFICADO DE ENSAYO DE CUALIFICACION DEL SOLDADOR
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Página Page 1 / 1

Designación (s): Designation(s):	UNE-EN ISO 9606-1, 141, P, FW, FM1, S, t10.0, PF-PD, ml		
Referencia de la WPS: WPS - Reference:	WCS-141-01.R0	Nº de referencia del organismo examinador: 715881545-S4 Examining body - Reference N°:	
Nombre del soldador: Welder's Name:	Información personal protegida		
Identificación: Identification:			
Método de identificación: Method of Identification:			
Fecha y lugar de nacimiento: Date and place of birth:			
Empresa: Employer:			
Norma de ensayo / código: Testing standard / code:	UNE EN ISO 9606-1: 2017		
Evaluación de conocimientos: Job knowledge	Acceptable/No examinado (eliminar según se precise) Acceptable / Not tested (delete as necessary)		

	Cupón de ensayo / Test piece	Rango de cualificación / Range of qualification
Proceso (s) de soldeo Welding process (es)	141 Soldeo TIG con Material de Aporte Macizo	141, 142, 143 y 145
Modo de transferencia Transfer mode	N.A.	N.A
Tipo de producto (chapa o tubo) Product type (Plate or Pipe)	P (Chapa)	P y T (Chapa y Tubo)
Tipo de soldadura Type of Weld	FW (Soldadura en Angulo)	FW (En Angulo)
Grupo(s)/subgrupo(s) de metal base Parent material group(s)/subgroup(s)	1 / 1.1	Grupos 1 a 11
Grupo(s) de material de aportación Filler material group(s)	FM1 Aceros no Aleados y de Grano Fino	FM1 y FM2
Material de aportación (Designación) Filler material (Designation)	S	S y M
Gas de protección / Gas de respaldo Shielding gas / Backing gas	Argón / N.A.	Mismo o Equivalente / N.A.
Elementos auxiliares Auxiliaries	N.A.	N.A.
Tipo de corriente y polaridad Type of current and polarity	CCEN	N.A.
Espesor del material (mm) Material Thickness (mm)	10,0	≥ 3,0
Espesor depositado (mm) Deposited thickness (mm)	N.A.	N.A.
Diámetro exterior del tubo (mm) Outside pipe diameter (mm)	N.A.	≥ 500 mm (Tubo Fijo) en PB y PD y ≥ 75 mm (Tubo Rotando) en PA, PB, PC, PF y PD
Posición de soldeo Welding Position	PF y PD (Vertical Ascendente y Bajo Techo)	PA, PB, PC, PF, PD y PE
Detalles de la soldadura Weld details	N.A.	N.A.
Capa múltiple/capa única Multi-layer/single layer	ml	sl y ml

Ensayo de soldadura en ángulo suplementaria (completada conjuntamente con una cualificación de soldadura a tope): acceptable/no acceptable
Supplementary fillet weld test (completed in conjunction with a butt weld qualification): acceptable/not acceptable

Tipo de ensayos / Type of test	Realizado y aceptado Performed and accepted	No ensayado Not tested	Nombre del examinador / Name of examiner: RICARDO COLET MERAT Fecha de soldeo / Date of welding: 28-01-2026 Fecha y lugar de emisión / Date of issue and signature: Sevilla, 28-01-2026
Inspección visual / Visual testing	ACEPTABLE	-	   Firmado digitalmente por Ricardo Colet Merat DN: cn=Ricardo Colet Merat, c=ES, o=TUV SUD-IBERIA, s=A.I.U. - Iberian Union Industrial, email=ricardo.colet@tuv-sud.es Fecha: 27.02.2026 Revisado por TÜV SÜD Revised by TÜV SÜD Firmado digitalmente por ANARTE SANCHEZ JOSE ANTONIO - 29781524C DN: cn=ANARTE SANCHEZ JOSE ANTONIO / 29781524C, c=ES Fecha: 2026.02.27 12:36:25 +0100
Examen radiográfico / Radiographic testing	-	X	
Examen por ultrasonidos / Ultrasonic testing	-	X	
Ensayo de rotura / Fracture test	ACEPTABLE	-	
Ensayo de doblado / Bend test	-	X	
Ensayo de tracción con entalla / Notch tensile test	-	X	
Examen macroscópico / Macroscopic examination	-	X	

Revalidación - 9.3 a) Revalidation	X	Válido hasta Valid until 28-01-2029	Revalidación - 9.3 b) Revalidation		Válido hasta Valid until	Revalidación - 9.3 c) Revalidation		Válido hasta Valid until
---------------------------------------	---	---	---------------------------------------	--	-----------------------------	---------------------------------------	--	-----------------------------

Revalidación de la cualificación por persona u organismo examinador para los siguientes 2 años [referido a 9.3 b)]
Revalidation for qualification by examiner or examining body for the following 2 years [refer to 9.3 b)]

Fecha / Date	Firma / Signature	Posición o cargo / Position or title

Confirmación de la validez por la empresa/coordinador del soldeo para los 6 meses siguientes (referido al 9.2)
Confirmation of the validity by employer/welding coordinator / examiner or examining body for the following 6 months (refer to 9.2)

Fecha / Date	28-07-2026	28-01-2027	28-07-2027	28-01-2028	28-07-2028
Firma / Signature					
Posición o cargo / Position or title					